



产品外径为70mm，广泛应用于经济型数控机床。
有多种输出形式可供客户选择，脉冲数最高可达到6000脉冲，脉冲数可根据客户要求定做。
采用全进口光电器件可靠性高，寿命长，抗干扰能力强，使用温度范围广。

型号说明

R ZS 70 S 8 - G □ I C - □ B M

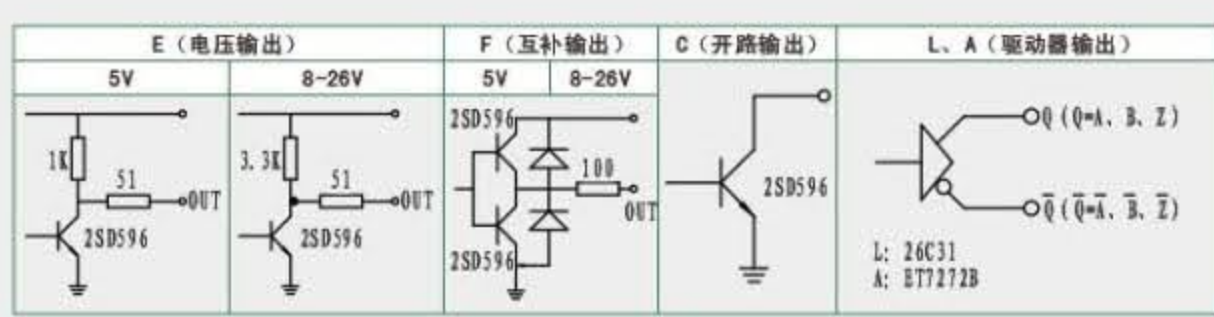


电气参数

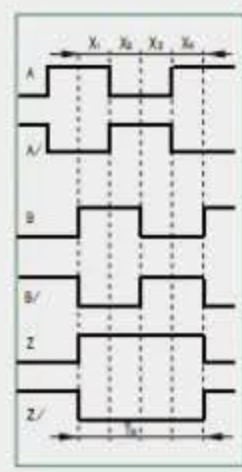
输出形式	电源电压 DC (V)	消耗电流 (mA)	输出电压 (V)		上升时间 (ns)	下降时间 (ns)	响应频率 (kHz)
			V_{H1}	V_L			
E (电压输出)	5±0.25	≤80	>3.5	≤0.7	≤500	≤100	0-300
	8-26	≤120	>VCC-2.5	≤0.7	≤500	≤100	0-300
	10-30						
	12						
F (互补输出)	5±0.25	≤80	>3.5	≤0.7	≤500	≤100	0-300
	8-26	≤120	>VCC-2.5	≤0.7	≤500	≤100	0-300
	10-30						
	12						

L (长线驱动输出)	5±0.25	≤100	>3.5	≤0.7	≤200	≤200	0-300
A (宽压长线驱动输出)	8-26	≤60	>VCC-2.5	≤0.7	≤500	≤100	0-300
	10-30						
	12						

输出形式



输出波形与信号位置精度



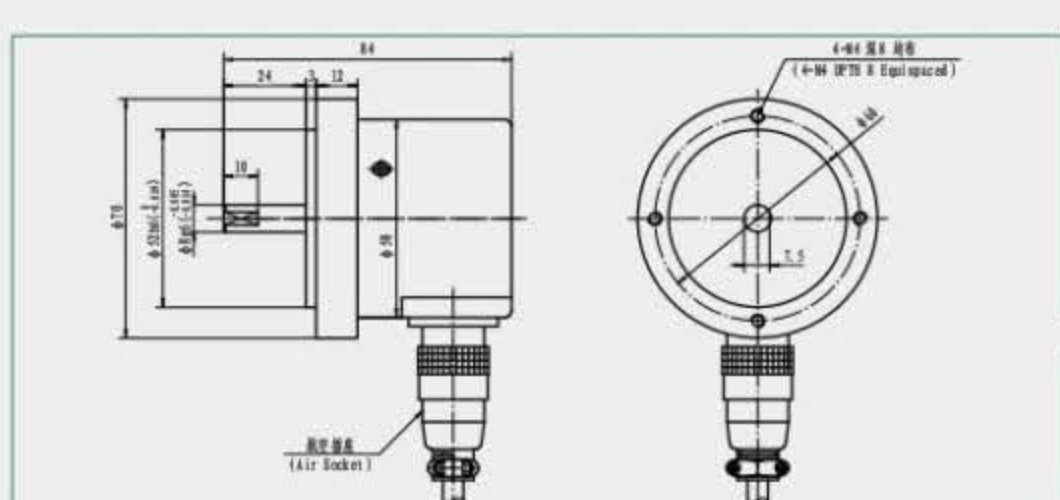
波形比: $X1+X2=0.5T \pm 0.1T$
 $X2+X3=0.5T \pm 0.1T$
 相位差: $Xn \geq 0.125T$ ($n=1, 2, 3, 4$)
 绝对角度误差: $\leq 0.2T$
 周期误差: $\leq 0.05T$
 $T=360^\circ / N$ (N 为每转输出脉冲数)
 Z路信号宽度
 1、 $T_m=1T \pm 0.5T$
 $T_m=nT \pm 0.1T$ ($n \geq 2$)
 Z路信号与A、B路信号相位关系不做规定
 2、 $T_m=0.5T \pm 0.25T$
 $T_m=0.25T \pm 0.125T$
 Z路信号上升沿与B路信号上升沿对齐

上图为从轴端方向看，主轴顺时针旋转(CW)时的波形

机械参数

最大转速 (r/min)	启动力矩 (25℃) (N·m)	轴向最大负载 (N)		转动惯量 (kgm^2)	重量 (kg)
		径向	轴向		
6000	2×10^{-3}	40	30	4×10^{-6}	0.315

机械图



环境参数

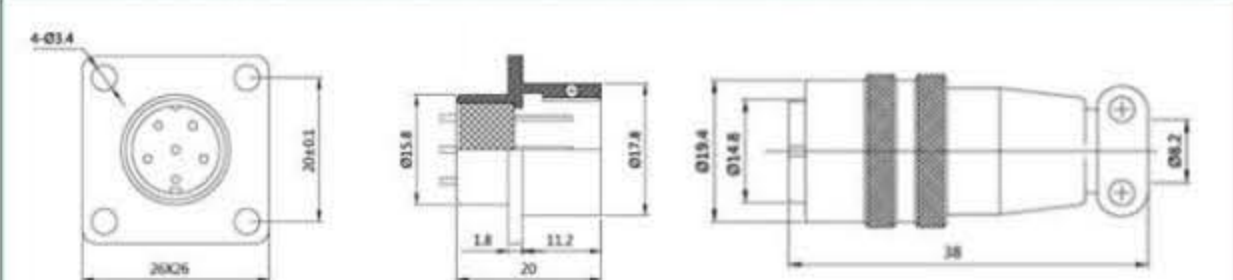
使用温度 (℃)	-20 ~ +85
贮存温度 (℃)	-30 ~ +95
相对湿度	35% ~ 85%RH 无凝露
耐冲击 (m/s^2)	50 (x, y, z三个方向各3次, 每次持续6ms)
耐振动 (m/s^2)	20 (10 ~ 200Hz, x, y, z三个方向各2小时)
防护等级	IP54 通用型 IP65 优选型

接线表

电缆线颜色	红	黑	绿	棕	白	灰	黄	橙	屏蔽
E (电压输出)	Vcc	0V	A	B	Z	G			
F (互补输出)	Vcc	0V	A	B	Z	G			
C (集电极开路输出)	Vcc	0V	A	B	Z	G			
L, A (驱动输出)	Vcc	0V	A	A/	B	B/	Z	Z/	G

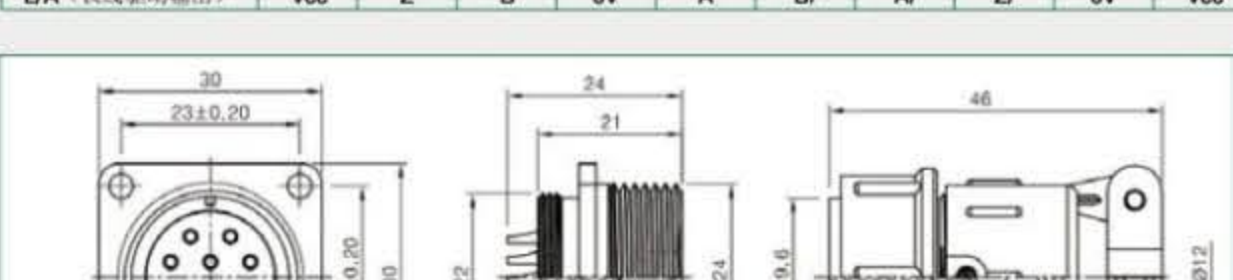
9芯航空插头

脚号	1	2	3	4	5	6	7	8	9
线色	红	黄	白	黑	绿	灰	棕	橙	屏蔽
E (电压输出)	Vcc	Z	B	0V	A				G
F (推挽输出)	Vcc	Z	B	0V	A				G
C (集电极开路输出)	Vcc	Z	B	0V	A				G
L/A (长线驱动输出)	Vcc	Z	B	0V	A	B/	A/	Z/	G



10芯航空插头

脚号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
线色	红	黄	白	黑	绿	灰	棕	橙	黑	红
E (电压输出)	Vcc	Z	B	0V	A				0V	Vcc
F (推挽输出)	Vcc	Z	B	0V	A				0V	Vcc
C (集电极开路输出)	Vcc	Z	B	0V	A				0V	Vcc
L/A (长线驱动输出)	Vcc	Z	B	0V	A	B/	A/	Z/	0V	Vcc



19芯航空插头

脚号	1	2	3	8	10	12	13	14	15	17
线色	绿	黄	白	红	黑	黑	棕	橙	灰	屏蔽
E (电压输出)	A	Z	B	Vcc	0V	0V				G
F (推挽输出)	A	Z	B	Vcc	0V	0V				G
C (集电极开路输出)	A	Z	B	Vcc	0V	0V				G
L/A (长线驱动输出)	A	Z	B	Vcc	0V	0V	A/	Z/	B/	G

